

工場概要

宮崎地区生コンクリート事業協同組合

株式会社 岡崎組

住所 : 宮崎市高洲町2番地6

TEL : (0985) - 20 - 3977

FAX : (0985) - 31 - 3511

平成28年 12/1

現在

【会社概要】

会社名 : 株式会社 岡崎組
所在地 : 宮崎市高洲町2番地6
TEL : (0985) - 20 - 3977
FAX : (0985) - 31 - 3511
代表者氏名 : 代表取締役 岡崎 勝信

【工場概要】

工場敷地面積 : 7,374 m²
操業開始時期 : 昭和38年7月
品質管理責任者 : 川越 英嗣

【日本工業規格】

日本工業規格の番号及び名称 : JIS A 5308 レディーミクストコンクリート
日本工業規格の種類 : 普通コンクリート、舗装コンクリート
日本工業規格表示認証年月日 : 平成18年10月17日
日本工業規格表示認証番号 : GB 0806043
認証鉱工業品の種類 : 下表のとおり

コンクリートの種類	粗骨材の最大寸法 (mm)	スラブ° (cm)	呼び強度										
			18	21	24	27	30	33	36	40	42	45	曲げ4.5
普通コンクリート	20	8,10,12,15,18	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
		21	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	-
	40	5,8,10,12,15	○	○	○	○	○	-	-	-	-	-	-
舗装コンクリート		2.5, 6.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○
軽量コンクリート	20	8,10,12,15,18,21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

【従業員】

	男子	女子	合計	備考
事務	2	0	2	
技術	6	0	6	
輸送	8	0	8	
合計	16	0	16	

【有資格者】

資格	員数	有資格者名
コンクリート診断士	2	大庭 悦二 川越 英嗣
コンクリート主任技士	3	大庭 悦二 川越 英嗣 岩切 新一
コンクリート技士	4	清 秀暢 成合 弘文 山本 雄二 関 慎司

【主要製造設備】

バッチングプラント : 日工(株) 製 製造能力 120 m³/h
 ミキサー : 強制二軸型 2.5 m³ × 1 基
 計 量 器 : ロードセル方式

計量器	秤量・感量	計量方式
セメント (1,2,3)	1,200 kg ~ 1 kg	3種 累加計量方式
細骨材 (1,2,3)	3,000 kg ~ 5 kg	3種 累加計量方式
粗骨材 (1,2)	3,500 kg ~ 5 kg	2種 累加計量方式
粗骨材 (3,4)	3,500 kg ~ 5 kg	2種 累加計量方式
水 (1,2)	600 kg ~ 0.5 kg	2種 累加計量方式
混和剤 (1,2,3,4)	30 kg ~ 0.05 kg	2種 選択計量方式
混和剤 (5,6,7,8)	15 kg ~ 0.02 kg	3種 選択計量方式
混和材 (1)	300 kg ~ 0.5 kg	1種 個別計量方式

表面水補正装置 : 3 基
 容量変換装置 : 変換範囲 2.5 m³ ~ 0.5 m³ (0.1 m³ 単位)
 ウェットホッパー : 容 量 6 m³

【使用原材料】

【セメント】

普通ポルトランドセメント : 太平洋セメント 株式会社
 高炉セメント B種 : 宇部興産 株式会社
 早強ポルトランドセメント : 太平洋セメント 株式会社

【細骨材】

細砂 : 福岡県玄界灘小呂島南西沖産 : 博多海砂販売 協同組合
 混合砂 : 海砂 長間礁沖産 70% : 砕砂 津久見鉾山産 30% : 有限会社 山海興業

【粗骨材】

碎石2005 : 大分県津久見市上青江戸高津久見鉾山産 : 株式会社 戸高興業社
 碎石2005 : 宮崎県日向市大字平岩8193番地産 : 矢野産業 株式会社
 碎石4020 : 大分県津久見市上青江戸高津久見鉾山産 : 株式会社 戸高興業社

【混和剤】

AE減水剤 : フェノールEX : 竹本油脂(株)
 : アーリックS : (株)アーリック
 : フェノールEX60R : 竹本油脂(株)
 : アーリックRV10L : (株)アーリック
 高性能AE減水剤 : フェノールHP-8 : 竹本油脂(株)
 : フェノールHP-8R : 竹本油脂(株)

AE剤

膨張材 : 太平洋ハイパ-イクパソ : 太平洋マテリアル(株)
 : デンカワ-CSA : デンカ(株)

【原材料貯蔵設備】

【セメントサイロ】

普通ポルトランドセメント	:	容 量	100	t	・・・	1	基
高炉セメント B種	:	容 量	100	t	・・・	1	基
早強ポルトランドセメント	:	容 量	100	t	・・・	1	基

【骨材貯蔵設備】

S1	:	容 量	327	m3	・・・	1	基
S2	:	容 量	327	m3	・・・	1	基
S3	:	容 量	327	m3	・・・	1	基
G1	:	容 量	327	m3	・・・	1	基
G2	:	容 量	327	m3	・・・	1	基
G3	:	容 量	327	m3	・・・	1	基

【練り混ぜ水用貯水槽】

水道水槽	:	容 量	40	t	・・・	1	基
上澄水槽	:	容 量	258	t	・・・	1	基

【混和剤貯蔵タンク】

AE減水剤	:	容 量	8,000	L	・・・	1	基
AE減水剤	:	容 量	6,000	L	・・・	1	基
高性能AE減水剤	:	容 量	4,000	L	・・・	1	基
予備	:	容 量	6,000	L	・・・	1	基
		容 量	2,000	L	・・・	1	基

【運搬車】

トラックアジテーター	:	10	t	積載	・・・	11	台
	:	4	t	積載	・・・	3	台

【試験・検査設備】

【秤類】

型式	秤量・目量	用途
電子天秤	6 kg ~ 0.1 g	骨材密度・吸水率・微粒分量試験 他
	21 kg ~ 0.1 g	骨材密度・吸水率・微粒分量試験 他
	20 kg ~ 2 g	ミキサ練り混ぜ性能試験 他
	60 kg ~ 10 g	試し練り 他
	30 kg ~ 5 g	試し練り 他

【主要試験・検査設備】

試験・検査設備名称	仕様	数量
標準ふるい	50 ~ 0.075 mm	1 式
定温乾燥機	最高温度 220 °C	1 台
試験練りミキサ	傾胴式 60 L ミキサ	1 台
スランプ試験器具		4 組
空気量測定器	ワシントン型 エアメーター	4 台
供試体用型枠	圧縮試験用 φ100 × 200 (mm)	96 本
供試体用型枠	圧縮試験用 φ125 × 250 (mm)	66 本
供試体用型枠	曲げ試験用 150 × 150 × 530 (mm)	6 本
耐圧試験機	アムスラー型 (1000 kN)	1 台
恒温養生水槽	供試体収容容積 4.2 m ³	1 機
塩分測定機	ソルコン(CL-1B) 試験紙(カンタブ)	1 台